



ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: **0408-CPR-TA02606**

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Aluminium- und Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Aluminium- & Stahlbauteile nach EN 1090-2 bis EXC 2 und EN1090-3 bis EXC 1 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	2 und 3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

**Metallbau Dorner GmbH
Industriegebiet Girm 1321/3
7301 Deutschkreutz, Österreich**

und hergestellt im Werk / den Werken

**Metallbau Dorner GmbH
Industriegebiet Girm 1321/3
7301 Deutschkreutz, Österreich**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **06.09.2018** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **05.09.2021** fällig.

Leonding

ORT

19.12.2019

DATUM

Mastnak Alexander D.
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



Online-Verification



**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien





SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA02606

Hersteller
Metallbau Dorner GmbH
Industriegebiet Girm 1321/3
7301 Deutschkreuz, Österreich

Betriebsstätten des Herstellers
Metallbau Dorner GmbH
Industriegebiet Girm 1321/3
7301 Deutschkreuz, Österreich

Norm
 EN 1090-1:2009+A1:2011
 EN 1090-2:2018
 EN 1090-3:2019

Ausführungsklasse
 Bis einschließlich EXC 2 bei EN 1090-2:2018
 und EXC 1 bei EN 1090-3:2019

Schweißprozesse
 (Referenznummer nach ISO 4063)
 141 – Wolfram-Inertgasschweißen
 135 – Metall-Aktivgasschweißen
 131 – Metall-Inertgasschweißen
 111 – Lichtbogenhandschweißung

Grundwerkstoffe
 (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)
 S235 - S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
 Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4
 Aluminium AIMg1 und Al 99,5

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson
 Josef Dorner, 15. Mai 1969, IWS

Vertreter
 Claus Dieter Wieder, 14. August 1974, IWS

Bestätigung
 Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.

Bemerkung
 Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA02606

Gültigkeitsbeginn
 06.09.2018 (Erstausstellung)

Nächste Überwachung
 05.09.2021

Leonding
 ORT

19.12.2019
 DATUM



TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH
 Deutschstraße 10
 A-1230 Wien



Online Verification