



ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA02606

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Aluminium- und Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Aluminium- & Stahlbauteile nach EN 1090-2 bis EXC 2 und EN1090-3 bis EXC 1 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	2 und 3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Metallbau Dorner GmbH
Industriegebiet Girm 1321/3
7301 Deutschkreutz, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

Metallbau Dorner GmbH
Industriegebiet Girm 1321/3
7301 Deutschkreutz, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **06.09.2018** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **05.09.2019** fällig.

Leonding
ORT

13.11.2018
DATUM

Mastnak Alexander DI
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Online Verification





SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA02606

Hersteller	Metallbau Dorner GmbH Industriegebiet Girm 1321/3 7301 Deutschkreuz, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	Metallbau Dorner GmbH Industriegebiet Girm 1321/3 7301 Deutschkreuz, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018 EN 1090-3:2008
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 2 bei EN 1090-2:2018 und EXC 1 bei EN 1090-3:2008
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 – Wolfram-Inertgasschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 131 – Metall-Inertgasschweißen 111 – Lichtbogenhandschweißung
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 - S355 nach EN 1090-2, Tab. 2 und 3 Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tab. 4 Aluminium AlMg1 und Al 99,5
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Josef Dorner, 15. Mai 1969, IWS
Vertreter	Claus Dieter Wieder, 14. August 1974, IWS
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA02606
Gültigkeitsbeginn	06.09.2018 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	05.09.2019

Leonding
ORT

13.11.2018
DATUM


Mastnak Alexander DI
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH



Online Verification



TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien